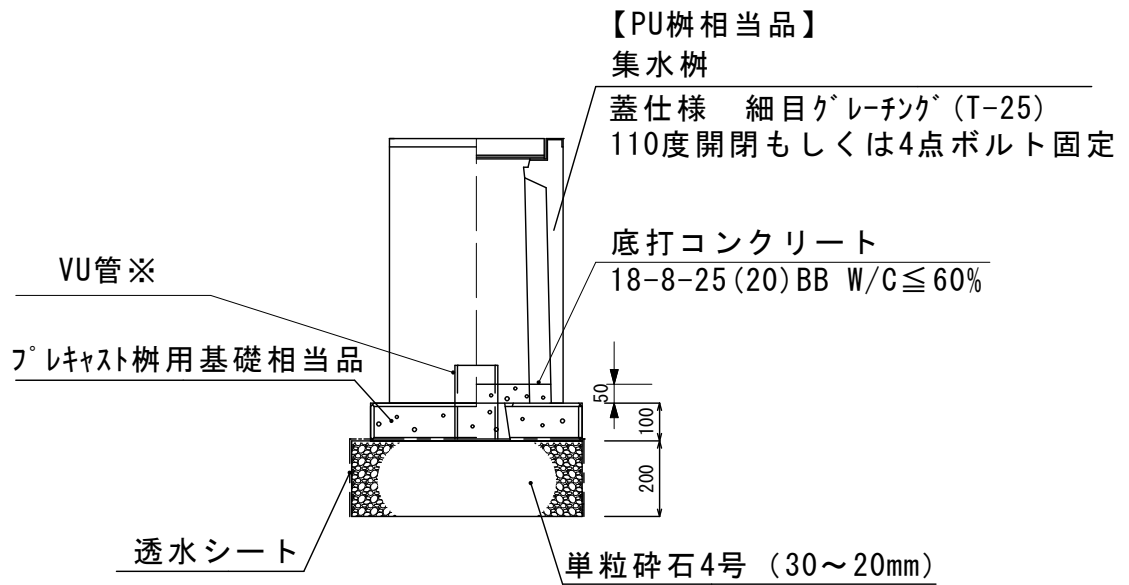


【浸透枥標準工法図】



※枥内径口300まではφ100、それを超える場合はφ200を標準とする。