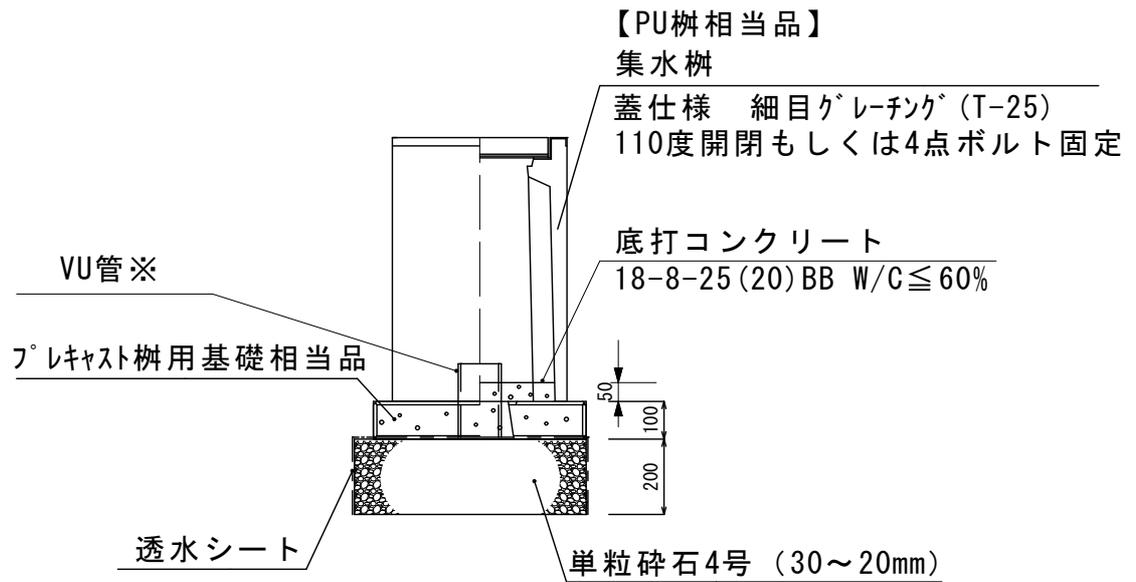


## 【浸透枥標準工法図】



※枥内径口300まではΦ100、それを超える場合はΦ200を標準とする。